

# ROTOGRIP

PRODUZIEREN MIT SYSTEM



## Das System Roto-Grip

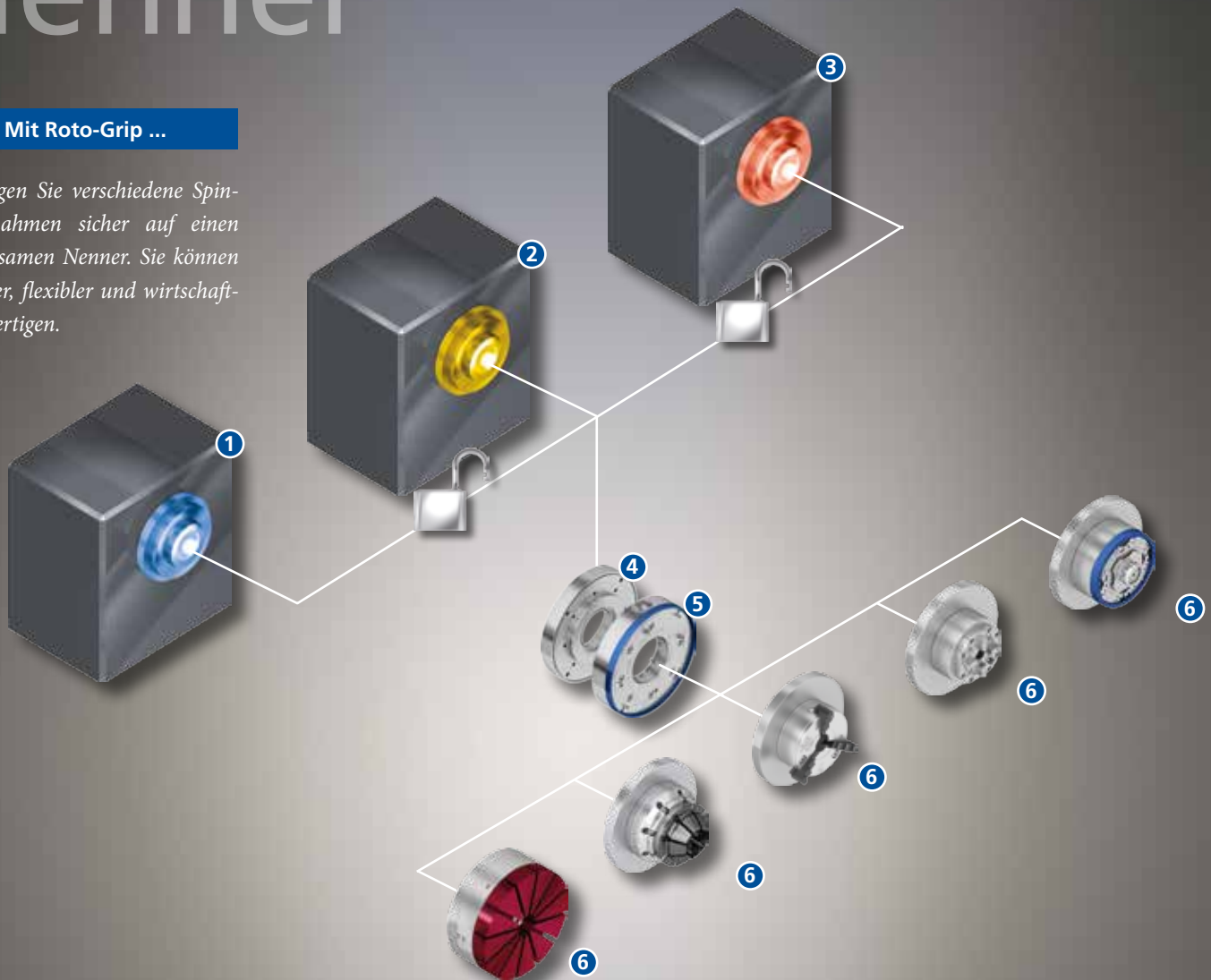
Das Spannsystem für  
rotative Bearbeitungen



# Der gemeinsame Nenner

## Mit Roto-Grip ...

... bringen Sie verschiedene Spindelauflagen sicher auf einen gemeinsamen Nenner. Sie können schneller, flexibler und wirtschaftlicher fertigen.



## Ohne Roto-Grip ...

... bleibt jede Maschine eine Welt für sich. Durch die Anschaffung gleicher Spannmittel für jede Maschine entstehen hohe Kosten.



- ① Maschine 1
- ② Maschine 2
- ③ Maschine 3
- ④ Adapterplatte
- ⑤ Roto-Grip
- ⑥ Roto-Grip Palette mit diversen Spannfuttern

# Eine bis zu 45% bessere Auslastung Ihres Maschinenparks dank Roto-Grip.

**weltweit  
einzigartig**



Ist-Zustand.

- Unwirtschaftliche Fertigung
- Nicht optimierte Fertigungsprozesse
- Keine Standardisierung
- Hohe Stückkosten
- Zu lange Lieferzeiten
- Nicht eingehaltene Liefertermine
- Hohe Fehlerquote
- Preis- und Wettbewerbsdruck



Soll-Zustand.

- Höhere Produktivität und Ertrag
- Optimierte Fertigungsprozesse
- Standardisierte Schnittstellen
- Geringe Stückkosten
- Kürzere Lieferzeiten
- Einhaltung der Liefertermine
- Geringe Fehlerquote
- Wettbewerbsfähigkeit

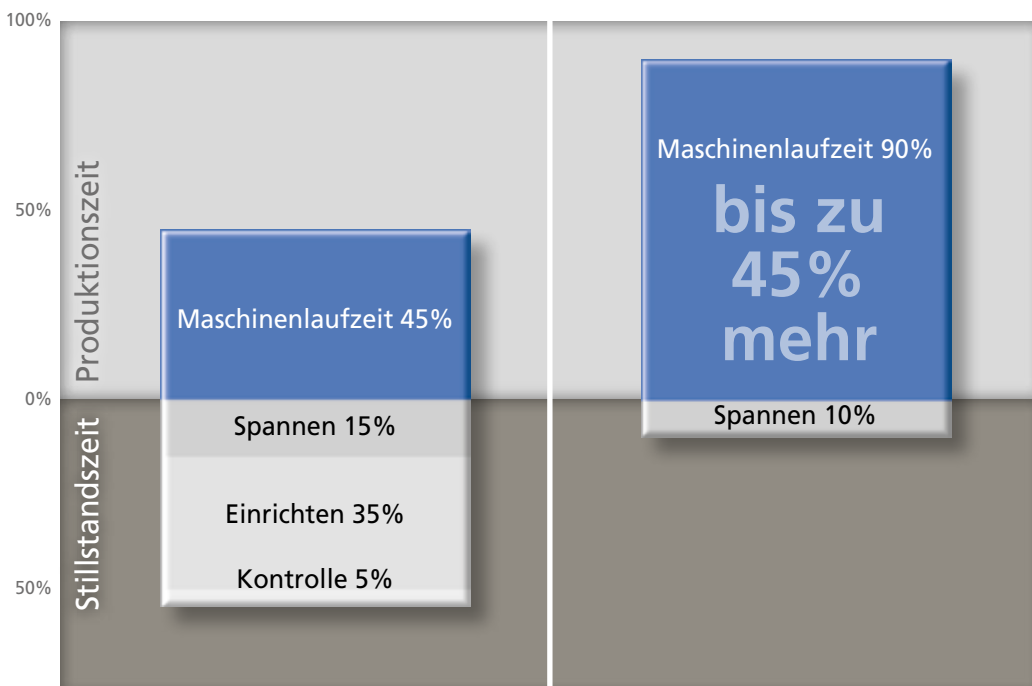
**ROTOGRIP**



*Produktionszeit  
optimal nützen.*

*Viele sagen: Da kann man nichts ändern.  
So sieht unser Alltag eben aus:*

*Wir sagen: Mit Roto-Grip ändert sich alles.  
Und so sieht Ihre Roto-Grip-Zukunft aus:*



# Das System



- ① Roto-Grip Zentriereinheit
- ② Klemmring
- ③ Kugelkäfig
- ④ Z-Auflage
- ⑤ Zentriernocken
- ⑥ Vorzentrierung
- ⑦ Dichtring
- ⑧ Adapterplatte

# Die Technik

## Roto-Grip Querschnitt

Durch den Einsatz der passenden Adapterplatte (gelb) werden die unterschiedlichen Spindelaufnahmen auf einen gemeinsamen Nenner gebracht.



# Roto-Grip: Das flexible Spannsystem für die rotative Bearbeitung.

**weltweit  
einzigartig**



**Roto-Grip Sicherheit**

*Spannen bzw. Lösen erfolgt manuell. Beim Befestigen von Roto-Grip rastet die Arretierungsschraube des Spannmechanismus hörbar ein.*

**Roto-Grip.**  
Jede Menge Möglichkeiten.



Roto-Grip mit Palette Power-Grip



Roto-Grip mit Palette Poly-Grip



Roto-Grip mit Palette Dreibackenfutter



Roto-Grip mit Palette Spreizdorn



Roto-Grip mit Palette Defo-Grip

**Roto-Grip.**  
Wer umsteigt, profitiert.

Mit Roto-Grip spielt es keine Rolle mehr welches Spannfutter Sie auf welcher Maschine verwenden. Die vorhandenen Spannmittel können dank der genialen, durchgängigen Schnittstelle Roto-Grip flexibel auf allen Maschinen eingesetzt werden.

Die Folge: Geringere Anschaffungskosten für Ihre Spannmittel. Ihre Flexibilität und Ihre Wettbewerbsfähigkeit steigen.

**ROTOGRIP**



*Wirtschaftlichkeit.*

*Flexibilität.*

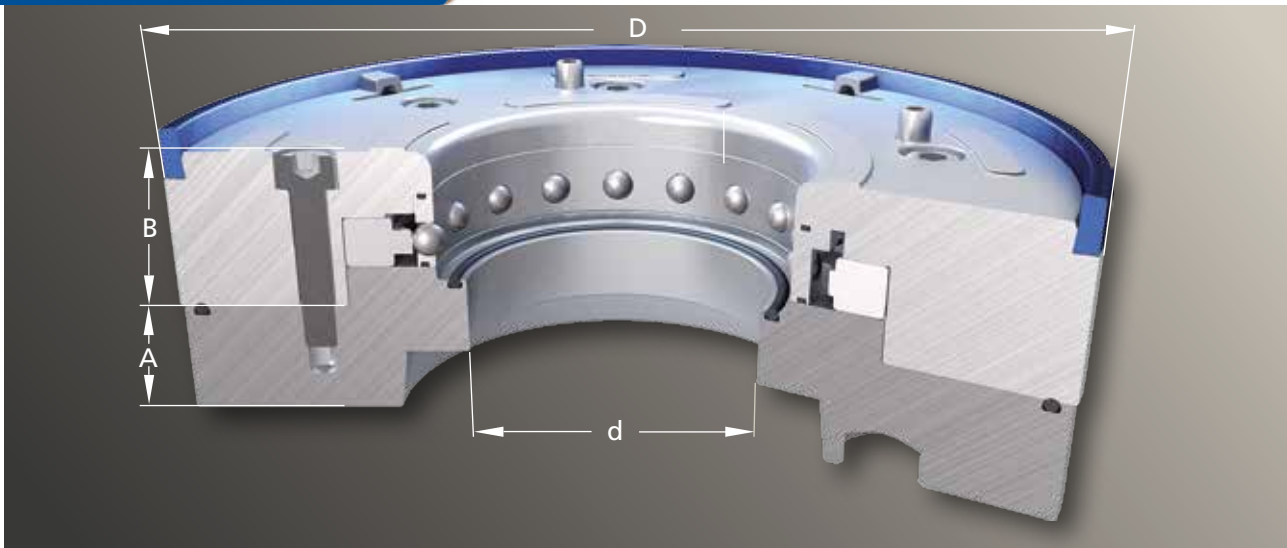
*Wettbewerbsfähigkeit.*



*Drehmaschine ohne Roto-Grip*



*Schleifmaschine ohne Roto-Grip*



D Aussendurchmesser (in mm)	d (max.) Stangendurchführung (in mm)	A* Höhe Spindeladapter (in mm)	B Höhe bis Z-Auflagen (in mm)
210	72	27	39

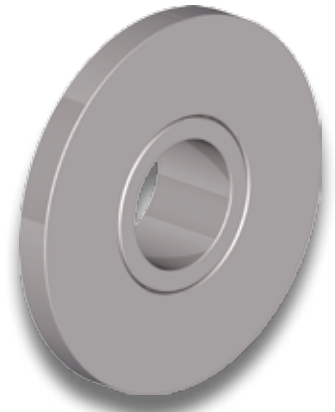
\* Höhe kann je nach Maschine variieren.

Roto-Grip Technische Angaben	
Wiederholgenauigkeit	0,002 mm (auf 200 mm Länge)
Indexiergenauigkeit	0,005 mm (auf 200 mm Länge)
Rundlaufgenauigkeit	0,002 mm (maschinenabhängig)
Planlaufgenauigkeit	0,005 mm (maschinenabhängig)
Maximale Drehzahl	4500U/min.
Maximales Werkstückgewicht	200 kg
Maximaler Werkstückdurchmesser	280 mm, Dreibackendurchmesser 350 mm
Maximale Werkstücklänge	500 mm
Haltekräft	40.000 N (Selbsthemmend, mit Temperatur- und Vibrationsausgleich)

Roto-Grip Palettenträger 1er	
Wiederholgenauigkeit	0,002 mm (auf 200 mm Länge)
Systemgenauigkeit	0,005 mm (auf 200 mm Länge)
Automatisierbar	nein
Spannkraft	15.000 N
Haltekräft	40.000 N (Selbsthemmend mit Vorspannung)
Lösen	Manuell
Spannen	Manuell mit Einrastung (Klicksystem)
Referenzflächenreinigung	Manuell
Material	Zentriereinheit INOX Stahl, gehärtet, geschliffen, Spindeladapter INOX Stahl, rost- und säurebeständig
Anwendung	Drehen, Rundschleifen, Messen, ...
Befestigungsmöglichkeit	Individuell, Maschinenabhängig



Artikel-Nr.	Durchmesser D in mm	Durchführung d in mm	Höhe B in mm	Standard Palettengrößen (mit Spannzapfen) in mm
PR 0102020000	210	72	39	210 x 24 (56)



Roto-Grip Paletten 1er	
Material	Standardpaletten: INOX Stahl
Referenzelemente	4x eingearbeitete Referenziernuten
Referenzflächen	rostbeständig
Automatisierbar	nein
Anwendung	Drehen, Rundschleifen, Messen, ...
Ausführung	Überdreht, geschliffen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Artikel-Nr.	Durchmesser D in mm	Durchführung d in mm	Höhe B in mm	Ausführung
PR 4201201000	210	72	24	gedreht
PR 4201201100	210	72	24	geschliffen

Roto-Grip Spannzapfen	
Material	Standard: INOX Stahl, gehärtet, gedreht
Anwendung	Roto-Grip Paletten 1er mit Stangendurchführung
Ausführung	selbsthaltend, schwimmend gelagert

Artikel-Nr.	Durchmesser D in mm	Durchführung d in mm	Höhe B in mm	Ausführung
PR 4200100000	97	72	56	gehärtet, gedreht



# ROTOGRIP

PRODUZIEREN MIT SYSTEM

Bitte beachten Sie unsere weiteren Spannsysteme:

**POWERGRIP**  
PALETTIEREN MIT SYSTEM

Das durchgängige Nullpunkt-Spannsystem  
für alle Bearbeitungsverfahren

**SMARTGRIP**  
DRAHTERODIEREN MIT SYSTEM

Das modulare Nullpunkt-Spannsystem zum Drahterodieren

**POLYGRIP**  
KOMBINIEREN MIT SYSTEM

Das kombinierte Elektroden-Spannsystem

**MICROGRIP**  
PALETTIEREN MIT SYSTEM

Das modulare Mini-Nullpunkt-Spannsystem  
für Werkstücke und Greifertechnik

**DEFOGRIP**  
PRODUZIEREN MIT SYSTEM

Das Werkstück-Spannsystem

Hauptsitz

**PAROTEC**  
spanntechnik · robotik · engineering

PAROTEC AG  
Wilerstraße 163  
CH- 9230 Flawil  
Tel.: +41 (0)71 39 41 00-0  
info@parotec.ch  
www.parotec.ch



Vertrieb Deutschland und Benelux

**PARTOOL**  
Palettieren · Automatisieren · Rationalisieren

PARTOOL GmbH & Co. KG  
Edisonstraße 19  
D-90431 Nürnberg  
Tel.: +49 (0)911 65 65 89- 0  
info@partool.de  
www.partool.de