



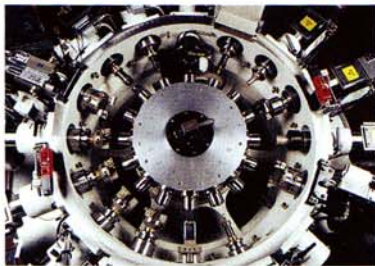
6



8



9



10

hen, Plan-Drehen und Außen-Drehen. Besonderes Merkmal dieser Werkzeuge ist ein gutes Verhältnis von Schnitttiefe zu Durchmesser von 2,25 im Durchmesserbereich ab 10 und bis 16 mm. Mit der Werkzeug-Anwendung ergeben sich laut Hersteller deutliche Zeiteinsparungen, da Handling und Werkzeugwechsel wegfallen. Die Anzahl der Werkzeuge kann insgesamt reduziert werden.

Iscar Hartmetall GmbH,
D-76275 Ettlingen, www.iscar.de
Halle A6, Stand D4

Matsuura: Die Matsuura Machinery GmbH zeigt die kleinste Maschine der fünfschigen Bearbeitungszentren der MAM72-Baureihe, die MAM72-25V. Der Hersteller bedient mit den hoch automatisierten Fertigungszellen der MAM72-Baureihe Anwender, die mannarm und flexibel komplexe Teile mit Durchmessern von 250 bis 630 mm produzieren wollen. Maschinen der MAM72-Baureihe sind konsequent für Produktionsaufgaben ausgelegt.

Matsuura Machinery GmbH,
D-65205 Wiesbaden-Nordenstadt;
www.matsuura.de
Halle B6, Stand C26

Pfiffner: Die modular aufgebauten Hydromat-Rundtaktmaschinen von Pfiffner arbeiten mit bis zu 16 horizontalen und acht vertikalen Bearbeitungsstationen. Die Baureihen der

Maschine unterscheiden sich in der möglichen Werkstückmasse und der Zahl der Bearbeitungsstationen. So ermöglicht die HS-Baureihe mit beliebig dreh- und indexierbaren Satelliten-Spannfuttern die Erweiterung des Bearbeitungsspektrums bis zur Fünfseitenbearbeitung ohne Umspannen. Eine andere Bauvariante mit vertikaler Lage des Rundschalttisches bringt gleichzeitig 27 Bearbeitungseinheiten zum Eingriff.

K.R. Pfiffner AG, CH-8800 Thalwil;
www.pfiffner.com
Halle B5, Stand A15/5

Rexim: Die neue 600-er Druckluft-Einbauturbinenspindel-Serie von Air Turbine hält die Drehzahl und das Drehmoment unter Belastung konstant. Die Spindeln ermöglichen am gleichen Modell den Druckluftanschluss axial oder seitlich vorzunehmen. Der Anwender hat so die Wahl zwischen Anschluss mit DIN-Werkzeugaufnahmen oder seitlichem Druckluftanschluss. Der direkte Turbinenantrieb hält die Drehzahl und das Drehmoment bei allen Modellen konstant. Die Modelle sind in 5 Ausführungen mit fest eingestellten Drehzahlen im Bereich zwischen 25 000 und 90 000 min⁻¹ erhältlich.

Rexim Werkzeug GmbH,
D-75433 Maulbronn, www.rexim.de
Halle A6, Stand B30

Schunk: Der Hersteller hydraulischer Werkzeughaltersysteme prä-

6) Matsuura zeigt die kleinste Maschine der fünfschigen Bearbeitungszentren der MAM72-Baureihe, die MAM72-25V.

7) Die modularen Hydromat-Rundtaktmaschinen von Pfiffner arbeiten mit bis zu 16 horizontalen und acht vertikalen Bearbeitungsstationen.

8) Die von Rexim vertriebene 600-er Druckluft-Einbauturbinenspindel-Serie hält Drehzahl und Drehmoment unter Belastung konstant.

9) Schunk, Hersteller hydraulischer Werkzeughaltersysteme, präsentiert die neueste Generation der Tendo-Baureihe.

10) Das von Weschu vertriebene Partool-Nullpunktspannsystem Power-Grip ermöglicht Palettenwechsel in wenigen Sekunden.

sentierte seine neue Generation der Tendo-Baureihe. Neben der hohen Spanngenaugigkeit von weniger als 0,003 mm sowie den für Werkzeug und Werkstück wichtigen vibrationsdämpfenden Eigenschaften wurde das System bei Radialsteifigkeit und Drehmomentübertragung verbessert. Das soll den Widerstand des Futters gegen die im Zerspanungsprozess angreifenden radialen Kräfte erhöhen, die Auslenkung des Werkzeugs, wird nochmals reduziert. Die erhöhte Spannkraft ermöglicht laut Hersteller bis zu 15 Prozent höhere übertragbare Drehmomente.

Schunk GmbH & Co. KG Spann- und Greiftechnik, D-74348 Lauffen a/N;
www.schunk.de
Halle A6, Stand D28

Weschu: Das Nullpunktspannsystem Power-Grip von Partool, im Vertrieb von Weschu, besteht aus einem Palettenträger und einer Palette. Palettenwechsel sind damit in wenigen Sekunden machbar und auch automatisierbar. Das Spannsystem ist anpassungsfähig, arbeitet integriert und schnell – egal ob beim Fräsen, Messen, Drehen oder Erodieren. Mit Power-Grip wird nach Aussage des Herstellers nicht nur die Arbeitsvorbereitung, sondern der komplette Fertigungsablauf optimiert, bei einer Genauigkeit von +/-2 µm.

Weschu Vertriebs GmbH & Co. KG,
D-90431 Nürnberg, www.partool.de
Halle B6, Stand C21