

Nullpunktspannsystem

Durchgängiges Werkstückspannen

22.11.2006 | Autor: [Bernhard Kuttkat](#)

„Wir können im Augenblick nicht produzieren, weil wir gerade einrichten“ – ein Satz, der in vielen Unternehmen bezeichnend ist für den gesamten Produktionsablauf, meint Spannmittelspezialist Partool. Durchgängigkeit und Flexibilität beim Spannen der Werkstücke seien Garant für Rüstzeitreduzierung und Maximierung der Produktivität. Das Power-Grip-Nullpunktspannsystem, das Partool auf der Euromold in Frankfurt zeigt (29. November bis 2. Dezember 2006), ermöglicht durch seinen modularen Aufbau eine durchgängige Palettierung der kompletten Fertigung.

Verwendet wird ein und dieselbe Schnittstelle, egal, welche Maschine palettiert wird oder welche Werkstücke aufgespannt werden. Dies ermöglicht höchste Flexibilität im Produktionsablauf, so der Hersteller. Bestückt wird die Maschine, die gerade frei ist und nicht die, die das passende Spannsystem hat. Aufgespannt wird das Werkstück, das die höchste Priorität hat, nicht das, das aufgrund seiner Abmessungen am besten zum vorhandenen Spannsystem passt.

Vorteile des Nullpunktspannsystems Power-Grip, die das Produzieren schnell und sicher machen, sind laut Hersteller unter anderem die große Vorzentrierung und das Spannen ohne Spannzapfen; die Spannung der Palette erfolgt durch den Spannring. Auch seien Beschädigungen von Referenzflächen bei der Zuführung ausgeschlossen. Weil Power-Grip mit axial federnden Zentrierlippen ausgleichend arbeitet, treten keine Verspannungen und Ungenauigkeiten bei Temperaturschwankungen auf.

Selbst unter schwierigsten Arbeitsbedingungen, so der Hersteller, beträgt die Wiederholgenauigkeit $\pm 0,002$ mm. Die Z-Auflagen werden vor dem Spannen automatisch mittels Luft gereinigt. Ein leichter Überdruck lässt keinerlei Verschmutzung im System zu. Das System ist nahezu wartungsfrei und leicht überprüfbar. Der Kugelmechanismus ist von außen jederzeit leicht zugänglich und kann ohne Nullpunktverlust gereinigt werden.

Der durchgängige Einsatz des Nullpunktspannsystems reduziert Rüstkosten um bis zu 80%, wird versprochen. Durch die konsequente Erhöhung der Maschinenlaufzeit reduzieren sich sowohl die variablen sowie die Fixkosten und steigern den Gewinn um ein Vielfaches, betont der Hersteller.

Partool GmbH & Co. KG, Tel. (09 11) 65 65 89-0